

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



EP0242875

Biblio

Desc

Claims

Pages

Drawing

esp@cenet



Multiple switch.

Patent Number: EP0242875

Publication date: 1987-10-28

Inventor(s): GEIGER PETER

Applicant(s): BSG SCHALTTECHNIK (DE)

Requested Patent: EP0242875

Application Number: EP19870105915 19870422

Priority Number(s): DE19863613702 19860423

IPC Classification: H01H19/63; H01H25/04

EC Classification: H01H19/63, H01H25/04

Equivalents: DE3613702, JP63503258T, WO8706761

Cited Documents: [GB2145502](#); [DE2235330](#); [US4394546](#); [DE1987206U](#); [DE1465355](#); [DE2245444](#)

Abstract

A multiple switch has a switching actuator manually or automatically movable and a predetermined number of switching contacts controlled by corresponding movements of the actuator. On a base plate are directly mounted adjacent to each other a predetermined number of in themselves already known sealed single-pole touch control make-break switches (10a-10d) in such a way that a revolving actuator (26) with control cams (28), at least indirectly rotatively held by the support plate, when rotated to predetermined positions actuates touch controls of the touch control switch mounted on the conductor board (20). The support plate can be a conductor board and bear as a stationary part an intermediate bearing part (24) for the revolving actuator. This intermediate bearing forms single piece pressure transmitting means (31) mounted between the touch controls of the touch control switch and the control cams of the revolving actuator to absorb forces acting laterally upon the touch controls.

Data supplied from the esp@cenet database - I2



⑫

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

⑬ Anmeldenummer: 87105915.0

⑮ Int. Cl. 4: H01H 19/63, H01H 25/04

⑭ Anmeldetag: 22.04.87

⑯ Priorität: 23.04.86 DE 3613702

⑰ Anmelder: BSG-Schalttechnik GmbH & Co. KG
Meisterstrasse 19
D-7460 Balingen 1(DE)

⑯ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
28.10.87 Patentblatt 87/44

⑱ Erfinder: Geiger, Peter
Robert-Mayer-Str. 34
D-7460 Balingen(DE)

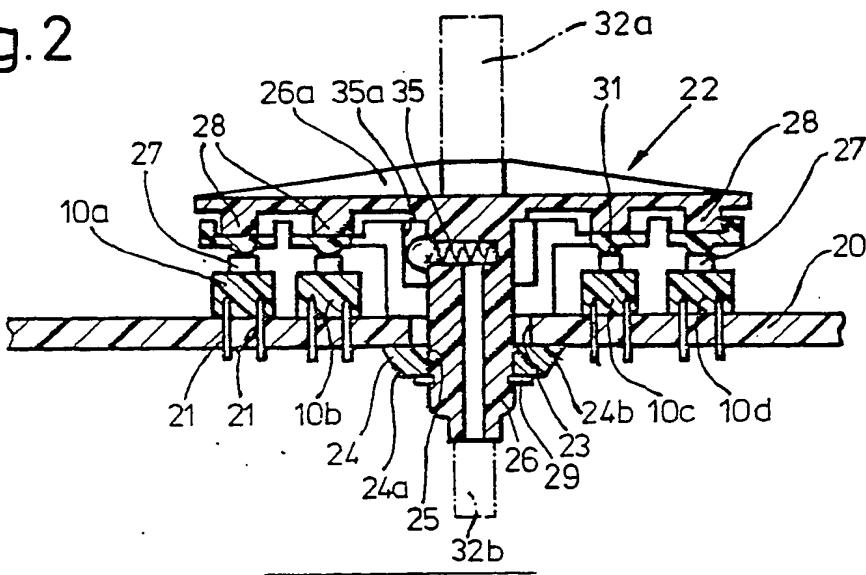
⑯ Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

⑲ Vertreter: Otte, Peter, Dipl.-Ing.
Tiroler Strasse 15
D-7250 Leonberg(DE)

⑳ Mehrfachschalter.

⑳ Bei einem Mehrfachschalter mit einem durch manuelle oder maschinelle Einwirkung zur Umschaltung bewegbaren Betätigungsselement und mit einer vorgegebenen Anzahl von entsprechend der Bewegung angesteuerten Schaltkontakten wird vorgeschlagen, auf einer Trägerplatte eine vorgegebene Anzahl von für sich gesehen bekannter einpoliger, abgedichteter Tipp-Tastenschaltern (10a-10d) in Form von Schliebern oder Öffnern unmittelbar zu montieren und angrenzend zueinander so anzuordnen, daß ein von der Trägerplatte mindestens indirekt drehbar aufgenommenes Drehbetätigungsselement (26) mit Schaltnocken (28) in vorgegebenen Drehpositionen Tipptasten der unabhängig zueinander auf der Leiterplatte (20) bestückten Tipp-Tastenschalter bei eigener Bewegung betätigt. Die Trägerplatte kann eine Leiterplatte sein und stationär ein Zwischenlagerteil (24) für das Drehbetätigungsselement lagern, wobei dieses Zwischenlagerteil einstückig Druckübertragungsmittel (31) bildet, die zwischen den Tipptasten der Tipp-Tastenschalter und den Schaltnocken des Drehbetätigungselements angeordnet sind, um auf die Tipptasten seitlich einwirkende Kräfte aufzufangen.

Fig. 2



Bei einer speziellen Ausführungsform eines Mehrfach-Drehschalters ist das Zwischenlagerteil ein zylindrisches Grundelement, welches in die zentrale Bohrung der Leiterplatte lediglich eingeschnappt zu werden braucht und mit einstückigen federnden Auslegern dann gleichzeitig die einzelnen Tipptasten der Tastenschalter überdeckt zur Ablenkung der Seitenkräfte; der letzte Montageschritt besteht dann noch darin, das eigentliche Betätigungsselement als nockenbewehrtes Drehteil in das Zwischenlagerteil einzusetzen und ebenfalls zu verrasten, etwa mit einem Sprengring.

Eine weitere bevorzugte Ausführungsform besteht darin, das Basisteil topfförmig auszubilden mit hochgezogener Randkante, wobei eine zentrale Bohrung die Achse des üblicherweise eine Drehbewegung durchführenden Betätigungselements aufnimmt und von der Randkante nach innen sternförmig verlaufend zungenartige Druckübertragungsmittel gelenkig, insbesondere über Filmscharniere und daher einstückig, gehalten sind, die sich so zwischen den Tipptasten der Tastenschalter und den Betätigungsnocken von der Codierscheibe des Drehelements befinden. Hierdurch werden seitlich einwirkende Kräfte auf die Tipptasten sicher aufgefangen, wobei in einer speziellen, um 90° versetzten Verteilung von lediglich vier Tipp-Tastenschaltern durch die Anordnung der Betätigungsnocken in der Codierscheibe auf vier zueinander konzentrischen Kreisringen eine Vielzahl von unterschiedlichen Codierungsmöglichkeiten für die Schalterbetätigung erreicht werden kann. Jede ihrem Tastenschalter fest zugeordnete Druckübertragungszunge trägt an ihrem Oberteil und daher dem jeweiligen zugeordneten Codierscheiben-Kreisring mit den Betätigungsnocken zugewandt einen eigenen Gegennocken, wobei die Nocken insgesamt über schräge seitliche Anstiegsflächen verfügen, zur sicheren Schaltbetätigung und zur Reibungsverminderung. Die Reibung kann auch vermindert werden durch Ersatz der Nocken mindestens teilweise durch sich drehende Rollen.

Zeichnung

25 Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in der Zeichnung dargestellt und werden in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert. Es zeigen:

die Fig. 1a und 1b eine bevorzugte Ausführungsform eines für sich gesehen bekannten Tipp-Tastenschalters als Schließer in dichter Kontaktausbildung, einmal in einer seitlichen Schnittdarstellung (Fig. 1a) und einmal in perspektivischer Darstellung (Fig. 1b), etwa drei-bis viermal vergrößert, und

30 Fig. 2 schematisiert eine mögliche Ausführungsform eines Mehrfachschalters als Drehschalter, unmittelbar montiert auf einer Leiterplatte, und

Fig. 3 als Teildarstellung in Draufsicht die ergänzende, vorzugsweise einstückige Ausbildung des Zwischenlagerteils gleichzeitig mit federnden Auslegern zur Überdeckung und Kräfteablenkung der Tipptasten der Tastenschalter;

35 Fig. 4 in einer seitlichen Schnittdarstellung schematisch die Grundform einer weiteren Ausführungsform eines Basisteils in einstückiger Ausbildung mit den Druckübertragungsmitteln;

Fig. 5 zeigt das Basisteil der Fig. 4 in Draufsicht, mit gesonderter, jeweils angrenzender Darstellung der einzelnen Gegennochen;

40 die Fig. 6 zeigt eine Ansicht von unten auf die Codierscheibe zur selektiven und aufeinanderfolgenden Betätigung der Tipptasten und

die Fig. 7 zeigt im Ausschnitt, jedoch im vergrößerten Maßstab die Darstellung und Zuordnung einer vom Basisteil gelagerten Druckübertragungs-Zunge zum Tastenschalter, wobei auf der Druckübertragungs-Zunge auch die von den anderen Druckübertragungs-Zungen getragenen Gegennochen angeordnet sind.

45

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

Der Grundgedanke vorliegender Erfindung besteht darin, für sich gesehen bekannte, vorgefertigte einpolige Tipptastenschalter, die jeweils einen Schließer umfassen und aufgrund einer gleichzeitig den 50 Schaltkontakt bildenden Springfeder eine Momentumschaltung ermöglichen, als unmittelbare Bestückung von Leiterplatten in einer solchen Anordnung vorzusehen, daß durch die ergänzende Anordnung eines manuell oder maschinell bewegbaren Betätigungselements mit eigener Lagerung und einer entsprechenden durch dieses bewirkten, insofern quasi-stationären Druckausübung auf die Tipptasten der Tastenschalter je nach den gewünschten, einzunehmenden Schaltstellungen und je nach vorgegebener (Dreh)Position des 55 Betätigungselements bestimmte Schaltkonfigurationen stationär erreicht werden.

Die in Fig. 1 gezeigte Schnittdarstellung eines bekannten, daher vorgefertigten einpoligen Tipp-Tastenschalters 10 umfaßt ein, üblicherweise aus Kunststoff bestehendes Hauptträgerteil 11, in welches in geeigneter Positionierung und Form gleichzeitig nach außen geführte Elektroden in Form von Befestigungsbeinchen zur automatischen Bestückung auf Leiterplatten o. dgl. eingelegt sind, die innen die Kontakte für den einpoligen Schließer bilden. Eine Springfeder 13 ist im Inneren des Miniatur-Tastenschaltergehäuses so gelagert, daß sie, als beweglicher Schaltarm und gleichzeitig Kontaktelement, sich in der Offenstellung des Schalters befindet und durch einen in Richtung des Pfeils A einwirkenden Druck in die andere Schaltposition überführt wird, in welcher der Schalter dann geschlossen ist, aus welcher Schaltposition aber aufgrund der Vorspannung der Springfeder 13 bei Beendigung der Druckeinwirkung die Kontakte sofort wieder durch die Federvorspannung in die Ausgangsposition (Schalter offen) überführt werden. Die Druckeinwirkung vom Stöbelteil 14 auf die Springfeder 13 erfolgt über eine zwischengelegte, abdichtende Membran 15, die, wie erkennbar, auf einem schneidenartigen Ringvorsprung 16 des Hauptgehäuseteils 11 sitzt, so daß, je nach Auslegung und Wunsch, eine Dichtigkeit bis hin zur Einwirkung gegen aggressive Medien, selbstverständlich Staubdichtigkeit u. dgl. sichergestellt ist. Der Aufbau dieses für sich gesehen bekannten Tippstastenschalters vervollständigt sich durch ein oberes Führungs- und Halteteil 17, welches den Stöbel 14 lagert, der über der Membran 15 die Springfeder 13 umschaltet und gleichzeitig mit seitlichen Verlängerungen 17a, 17b, die in Fig. 1b erkennbar sind, den Hauptkörper 11 umschließt und so den Zusammenhalt des Tastenschalters sichert. Es versteht sich, daß der Tippstastenschalter, falls gewünscht, auch als Öffner ausgebildet sein kann.

Ein solcher Tastenschalter ist zur automatischen Bestückung einer in Fig. 2 dargestellten Leiterplatte 20 geeignet, wobei die nach unten ragenden Beinchen unmittelbar durch entsprechende Bohrungen 21 der Leiterplatte geführt und dann auf der Leiterplattenrückseite (Leiterbahnenseite) entsprechend mit jeweiligen Leiterbahnen elektrisch leitend verbunden werden, beispielsweise durch Tauchlöten.

Bei dem in Fig. 2 dargestellten Ausführungsbeispiel eines solche abgedichteten Tippstastenschalter 10 verwendenden Drehschalters 22 sind vier einzelne Tastenschalter 10a, 10b, 10c und 10d vorgesehen, wobei es sich aber versteht, daß Anzahl, Anordnung und grundsätzlich auch der spezielle Aufbau eines solchen Mehrfachschalters beliebig ist und daher das in Fig. 2 dargestellte Ausführungsbeispiel die Erfindung nicht auf diese Form einschränkt, sondern lediglich einen möglichen grundsätzlichen Aufbau erläutern soll.

Die bei dem Mehrfachdrehschalter 22 vorgesehenen vier Tastenschalter 10a, 10b, 10c und 10d sind längs einer gegebenen Geraden so angeordnet, daß auf jeder Seite der mittig durchgeführten Drehachse des Mehrfachschalters jeweils zwei der Tastenschalter angeordnet sind. In der zentralen Bohrung 23 der Leiterplatte sitzt jetzt zunächst ein Zwischenlagerteil 24, welches mit der Leiterplatte 20 fest verbunden, vorzugsweise verrastet ist, und zwar in der für sich gesehen bekannten Weise, indem ringförmig oder in bestimmten Abständen über den Umfang verteilt Rastenäsen, die bei 24a, 24b angedeutet sind, nach dem Durchstecken des Zwischenlagerteils die Leiterplattenrückseite hintergreifen und das Zwischenlagerteil fest mit der Leiterplatte 20 verankern. In diesem Verbindungsreich ist das Zwischenlagerteil im wesentlichen zylindrisch mit einer eigenen inneren Bohrung 25 ausgebildet, durch die dann wieder die Drehachse 26 des Betätigungselements geführt ist, welches allgemein schirmartig, jedenfalls bei dem dargestellten Ausführungsbeispiel, ausgebildet ist und vorzugsweise einstückig in eine obere Betätigungs- oder Codierscheibe 26a übergeht, die dann auf die einzelnen Tippstufen oder Stöbel 27 der Tastenschalter 10a, 10b ... gerichtete Vorsprünge oder Nocken 28 aufweist, die dem Niederdrücken der Stöbel 27 und damit dem Schließen des Kontaktes jedes Tastenschalters dienen. Dies geschieht dann, wenn die Betätigungscheibe 26a, wie sie im folgenden lediglich noch genannt werden soll, sich in einer Position befindet, in welcher die jeweiligen Nocken 28 auf die Tippstufen oder Stöbel 27 ausgerichtet sind und auf diese daher den erforderlichen Schaltdruck ausüben können. Gehalten ist das Drehteil aus Drehachse 26 und Betätigungscheibe 26a in der vom Zwischenlagerteil 24 gebildeten Lagerbohrung 25 gegen ein Herausrutschen in diesem Fall nach oben beispielsweise mittels eines in einen bei 29 angeordneten Ringeinstich der Drehachse 26 eingelegten Sprengs. Es versteht sich, daß hier auch andere Verrastungsmöglichkeiten gegeben sind.

Ein weiteres wesentliches Merkmal vorliegender Erfindung besteht darin, daß, wie schon am Schaleraufbau der Fig. 2 erkennbar, bei einem Verdrehen der Betätigungscheibe 26a die den Umschaltdruck aufbringenden Nocken 28 notwendigerweise jeweils seitlich auf die Stöbel 27 der Tastenschalter 10a, 10b ... auflaufen würden, so daß sich hier Querkräfte ergeben, die nicht von allen solchen Tipp-Tastenschaltern oder deren Stöbeln aufgefangen werden können. Daher ist ein Druckübertragungs-Zwischenteil 31 vorgesehen, welches, wie es sich versteht, je nach Anordnung der Tastenschalter zwischen den Stöbeln 27 und den Nocken 28 angeordnet ist und vorzugsweise den Stöbel 27 überdeckende federnde Ausleger umfaßt, die in der x-y-Ebene gegen Verschieben gesichert sind, jedoch in der der Betätigung dienenden und daher in der Zeichenebene vertikalen z-Richtung elastisch oder nachgiebig verschiebbar sind, so daß jede Art von

auftretenden Seitenkräften von diesen federnden Auslegern aufgefangen werden. Dies kann dann dazu führen, daß beim allmählichen Auflaufen der Nocken 28 der Betätigungscheibe, wenn diese in eine neue Schaltposition gedreht wird, die Nocken längs der federnden Ausleger 31a, 31b (vgl. Fig. 3), im Ausführungsbeispiel kreisförmig gleiten, wobei die Stößel 27 der Tastenschalter dann allmählich bis zur 5 momentumschaltung bei Erreichen der Endposition eingedrückt werden. Es ist dabei eine vorteilhafte Ausgestaltung vorliegender Erfindung, dieses Druckübertragungs-Zwischenteil 31 einstückig mit dem Zwischenlagerteil 24 auszubilden, so daß dieses aus seiner Lagerung für die Drehachse 26 bildenden zylindrischen Grundform in der Zeichenebene der Fig. 2 nach oben sich scheibenartig ausbreitend so weit 10 in seiner Struktur verändert, daß sich jedenfalls die erwähnten Ausleger 31a, 31b ergeben, die zwischen den Nocken 28 und dem Stößel 27 angeordnet sind.

Hier sind eine Vielzahl von unterschiedlichen Ausführungsformen denkbar; so können die Tastenschalter, wie bei 34 in der Draufsicht der Fig. 3 gezeigt, um nur eine Möglichkeit anzudeuten, sternförmig jeweils vom Mittelpunkt ausgehend hintereinanderliegend angeordnet sein, woraus schon erkennbar ist, daß bei vollständiger Auffüllung der jeweils vorgesehenen, zur Verfügung stehenden Ringfläche auf der 15 Leiterplatte 20 eine erhebliche Packungsdichte an einzelnen Tastenschaltern erreicht werden kann. In diesem Fall ist es sinnvoll, auch die Druckübertragung bewirkenden Ausleger vom Zwischenlagerteil sternförmig und der Grundstruktur der Anordnung der Tastenschalter folgend, vom Nabenhörnchen des Zwischenlagerteils ausgehend anzutragen. Damit die Nocken 28 der Betätigungscheibe auflaufen können, können dann beidseitig dachförmige Schrägen an den Auslegern angeordnet sein oder das ganze 20 Druckübertragungs-Zwischenteil kann die Form einer federnden Scheibe aufweisen.

Es ist auch möglich, noch zusätzliche Tastenschalter in verschiedenen Höhenebenen anzutragen, beispielsweise kann oberhalb der Leiterplatte 20 eine weitere Leiterplatte angeordnet werden, deren Tastenschalter mit ihren Stößeln 27 nach unten gerichtet sind, wobei dann die Betätigungscheibe 26a nach oben gerichtete weitere Nocken 28 aufweisen kann.

25 Es ist auch möglich, bei speziellen Ausführungsformen der Tastenschalter, bei denen zwar die Montage wie in Fig. 2 gezeigt durch Durchstecken der Anschlußbeinchen durch die Bohrung 21 der Leiterplatte erfolgt, jedoch der Betätigungsstößel 27 seitlich angesetzt ist, die einzelnen Tastenschalter über Randkanthöckchen der Betätigungscheibe 26 zu schalten. Auch kombinierte Strukturen können vorgesehen sein, beispielsweise also zusätzlich zu den Tastenschaltern 10a, 10b ... noch die Anordnung weiterer Tastenschalter, die von der Randkante der Betätigungscheibe 26 umgeschaltet werden.

30 Die Drehachse 26 des bei diesem Mehrfachdrehschalter als Dreiteil ausgebildeten Betätigungselements kann beidseitig, wie bei 32a, 32b angedeutet, verlängert sein, so daß eine Betätigung von beiden Seiten möglich ist; es ist auch möglich, hier an einem der wegstehenden Achsstummel 32a, 32b ein Zahnrad anzufanschen, so daß eine maschinelle Verdrehung des Schalters, etwa über ein Getriebe mit Schrittmotor, eine relaisbetätigtes Ratschenschaltung o. dgl. möglich ist.

35 Insbesondere bei manueller Betätigung empfiehlt es sich, zwischen dem vom Zwischenlagerteil 24 gebildeten Basisteil und dem Dreiteil, also der Drehachse 26 eine Positionsverrastung für die verschiedenen Schaltstellungen vorzunehmen; dies kann, wie bei 35 angedeutet, dadurch geschehen, daß in einer Querbohrung der Drehachse 26 eine von einer Feder vorgespannte Kugel gehalten ist, die bei jeder 40 erreichten Schaltposition des Dreiteils in eine Ausnehmung 35a auf der Bohrungssinnenseite des Zwischenlagerteils einrastet und so die jeweilige Schaltstellung auch bei manueller Verdrehung durch das Einrasten der federvorgespannten Kugel deutlich merkbar fixiert. Hier können auch andere Rastmittel, wie für sich gesehen bekannt, Verwendung finden. Eine besonders bevorzugte, auch im Aufbau einfache Ausgestaltung für eine Rastung besteht noch darin, daß durch entsprechende Ausbildung der Nocken 28 45 und der Ausleger 31, 31a, 31b, etwa durch Wulstbildung im Auslegerbereich, jeweils vor und hinter einer Rastposition der Nocken eine entsprechend gestaltete Nockenbahnrraststellung findet und in diese eingreift. Dadurch werden zusätzliche Rastteile entbehrlich.

50 Geht man lediglich von der Anordnung, wie in Fig. 2 gezeigt, aus, bei der vier Kontakte vorgesehen sind, die von vier einzelnen einpligen Tipp-Tastenschaltern 10a, 10b, 10c und 10d gebildet sind, dann läßt sich, um nur ein Ausführungsbeispiel von vielen möglichen anzugeben, hiermit bei zehn verschiedenen Raststellungen, über einen vollständigen 360°-Drehwinkel verteilt, beispielsweise ein BCD-Code wie nachfolgend angegeben, realisieren:

5	0000
10	0001
	0010
	0011
15	0100
	0101
	0110
	0111
20	1000
	1001

- 0 - 9 Raststellungen

4 Kontakte

Die in dieser Tabelle angegebenen jeweiligen Schaltpositionen der Tastenschalter 10a, 10b, 10c und 25 10d werden durch eine entsprechende Verteilung der Schaltnocken 28 über die untere Ringscheibenfläche der Betätigungscheibe erreicht, wobei es sich versteht, daß gleichzeitig auch noch, von den gleichen Nocken 28 zusätzliche Schalter, die in der Zeichnung nicht dargestellt sind, betätigt werden können, soweit dies in den jeweiligen Schaltprogrammablauf paßt. Diese zusätzlichen Schalter können dann in entsprechender versetzter Winkelposition, wie schon erwähnt, auf der gleichen Leiterplatte 20 oder auch auf zusätzlichen Leiterplatten angeordnet sein.

30 Ein weiteres, im praktischen Betrieb bewährtes Ausführungsbeispiel vorliegender Erfindung ist in den Figuren 4-7 dargestellt und wird im folgenden genauer erläutert.

Bei dieser Ausführungsform sind, entgegen der Darstellung der Fig. 2, zwar ebenfalls (lediglich) vier Tastenschalter vorgesehen, diese sind jedoch nicht längs einer Geraden, sondern einer Kreisform folgend jeweils um 90° zueinander versetzt, jedoch vorzugsweise mit gleichem Abstand zum Mittelpunkt angeordnet. Eine solche Ausbildung hat sich im praktischen Betrieb als bevorzugt herausgestellt, wobei die Ausleger des Druckübertragungs-Zwischenteils nicht in Drehrichtung verlaufende Zungenvorsprünge bilden, sondern von einer bei dem dargestellten Ausführungsbeispiel erhöhten äußeren Randkante des Zwischenlagerteils oder auch Basisteils ausgehen.

35 Das einstückige Basisteil ist in Fig. 4 im Querschnitt in Seitenansicht und in Fig. 5 in Draufsicht dargestellt und mit 40 bezeichnet. Das Basisteil 40 umfaßt eine zentrale Nabe 41, einen Boden 42 und einen hochgezogenen äußeren Rand 43, der nach oben in eine deutliche, gewellte Kurvenform 44 übergeht. Die von dieser Kurvenform gebildeten Erhebungen und Absenkungen bilden Rastnocken, in die ein oder mehrere radial vom Betätigungslement nach außen wegstehende, beispielsweise federvorgespannte Druckstifte eingreifen und so in jeder Schaltstellung die Winkelposition des Drehschalters arretieren und 45 auch definieren.

40 Die topfförmige Grundform des Zwischenlagerteils ist ferner für die auch hier wieder getroffene einstückige Ausbildung des Druckübertragungs-Zwischenteil von Vorteil, welches, wie am besten der Darstellung der Fig. 4 mit der Daraufsicht der Fig. 5 entnommen werden kann, bei diesem Ausführungsbeispiel aus vier jeweils im Winkel von 90° zueinander versetzten, nach innen vorspringenden 45 Zungen 45, 46, 47 und 48 besteht bzw. gebildet ist, die von der nach oben hochgezogenen Randkante 43 des Zwischenlagerteils 40 sternförmig nach innen laufen.

45 Diese Zungen 45 bis 48 sind im Übergang zur Randkante, also in ihrem Anlennungsbereich an diese, bei 49 gelenkig gelagert, und zwar über ein von dem Material des Zwischenlager-oder Basisteils selbst gebildeten Filmscharnier; diese Übergangs-Gelenkzone ist in Fig. 5 gestrichelt dargestellt und ebenfalls mit 50 dem Bezugszeichen 49 versehen.

In der zum besseren Verständnis größeren Detaildarstellung der Fig. 7 ist erkennbar, daß sich unter jeder der bei diesem Ausführungsbeispiel vier Druckübertragungs-Zungen 45, 46, 47, 48 ein Tastenschalter 10' befindet, dessen Stöbel 27 zur sicheren punktuellen, eine Kraftkonzentration ermöglichen Betätigung von einem teilkugelförmigen unteren Vorsprung 50 an jeder Druckübertragungs-Zunge beaufschlagt wird.

5 Der Aufbau des Basisteils vervollständigt sich entsprechend Fig. 5 durch sternförmig die Nabe 41 mit der äußeren Ringkante 43 verbindende Radialstege 51, wobei am Boden noch ebenfalls radial verlaufende Verstärkungsrippen 52 vorgesehen sein können, um dem Ganzen einen entsprechend stabilen Halt zu geben.

Bei dieser Ausführungsform sind noch einige Besonderheiten zu beachten; da auch hier die Betätigung 10 jeder der sich unterhalb einer Druckübertragungs-Zunge 45, 46, 47, 48 befindlichen Tastenschalter 10' nach Art eines BCD-Codes, wie weiter vorn schon angegeben, erfolgen kann, sind Mittel vorzusehen, um jeden der Schalter unabhängig zu jedem anderen betätigen zu können. Es versteht sich, daß die im folgenden erläuterte spezielle Ausführungsform für eine solche Betätigung auch andere Codeformen betreffen kann, beispielsweise den sogenannten Aiken-Code, darüber hinaus aber auch die Tastenschalter in einer völlig 15 anderen Art und Weise, wie weiter vorn schon ausführlich erläutert, angeordnet und in ihrer Abfolge betätigt werden können, wobei auch die Anzahl der Tastenschalter und der zugeordneten, die Druckübertragung ermöglichen Zungen oder sonstigen Hilfsmittel grundsätzlich beliebig ist.

Bei dem hier dargestellten Ausführungsbeispiel erfolgt die Betätigung wieder über die untere Ringscheibenfläche der in Fig. 6 gezeigten Betätigungscheibe 26a' des Dreh-Betätigungselements 26, wobei 20 die Betätigungsnocken 28' in vier getrennten, zueinander konzentrischen Kreisbahnen A, B, C und D auf der Betätigungscheibe 26a' angeordnet und verteilt sind. Im zusammengebauten Zustand blicken diese Betätigungsnocken 28' nach unten und treten in Wirkverbindung mit jeweils zugeordneten, gesonderten Gegennocken 53, 54, 55, 56, die sich, den Betätigungsnocken 28' der Betätigungscheibe 26a' gegenüberliegend und auf diese blickend, jeweils auf einer der Druckübertragungs-Zungen 45, 46, 47 und 48 befinden. Die Anordnung dieser Gegennocken 53, 54, 55, 56 ist im radialen Abstand zum Mittelpunkt gesehen jeweils unterschiedlich so, wie es notwendig ist, damit jeweils einer der Gegennocken von den bzw. allen Betätigungsnocken 28', die auf dem zugeordneten konzentrischen Kreisring der Codierscheibe 25 der Fig. 6 liegen, wie diese auch bezeichnet werden kann, niedergedrückt werden können, aber auch nur von diesen zugeordneten Betätigungsnocken.

30 Die Form der einzelnen Gegennocken 53, 54, 55, 56 ist jeweils außerhalb der Kreisstruktur der Fig. 5 gezeigt, und man erkennt, daß diese Gegennocken, je nach ihrem radialen Abstand zum Mittelpunkt, eine unterschiedliche Höhe aufweisen, worauf im folgenden anhand der Darstellung der Fig. 7 eingegangen wird, in welcher in der Zusammenstellung, aber nur angenommenerweise, alle Gegennocken auf einer der Druckübertragungs-Zungen, nämlich der Zunge 48 angeordnet dargestellt sind, so daß man auch erkennen kann, daß diese zueinander jeweils eine unterschiedliche radiale Position einnehmen.

35 Da die Druckübertragungs-Zungen 45, 46, 47, 48 jeweils gleich sind, der auf ihnen befindliche Gegennocken jedoch von einem Betätigungsnocken aus einer jeweils unterschiedlichen radialen Position entsprechend der unterschiedlichen konzentrischen Ringe A, B, C, D auf der Betätigungscheibe 26a' angefahren und auch niedergedrückt wird, hat es sich als sinnvoll erwiesen, die unterschiedlichen Gegennocken auf den verschiedenen Druckübertragungs-Zungen in der Höhe unterschiedlich zu machen, um so bei jeder Stöbelbetätigung jedes Tastenschalters trotz unterschiedlichem Hebelarm und unterschiedlicher Elastizitätsbeanspruchung der unterschiedlichen Druckübertragungszungen gleiche und damit sichere Tastenschalterdrücke und -krafteinwirkungen zu erzielen. So wird beispielsweise, je näher man mit dem Betätigungsnocken 28' auf der Codierscheibe zur Mitte rückt, die aufzubringende Kraft geringer, es wird jedoch der Weg/Hebelarm größer bzw. umgekehrt - auch hat die ihren Gegennocken 53 an ihrer äußersten inneren Randkante tragende Druckübertragungszunge 48 auch eine gewisse Tendenz, aufgrund ihrer Elastizität dem Schaltdruck durch die Betätigungsnocken auszuweichen, was durch einen höheren Gegennocken ausgeglichen werden kann.

40 Es versteht sich, daß Form und Ausbildung der Nocken, also der Gegennocken und der Betätigungsnocken etwa gleich ist; die Nocken verfügen jeweils über eine immer in Drehrichtung gesehene Anstiegsfläche und eine Abfallfläche, so daß, wie der kleinen Zeichnung rechts zum Basisteil in Fig. 5 entnommen werden kann, ein auf den Gegennocken 55 auflaufender Betätigungsnocken 28' mit einer vorderen, abgeflachten Anstiegskante 28a' auf eine entsprechende vordere, flach ansteigende Kante 55a des Gegennockens auftrifft, den Gegennocken 55 und mit diesem die zugeordnete Druckübertragungszunge 46 bei eigener Bewegung in Richtung des Pfeils X allmählich in Richtung des Pfeils Y drückt und das Drehelement 26 dann seine Winkelarretierung über die Randrasterung 44 erfährt, wenn die beiden Nocken diametral gegenüberliegen und der Tastenschalter angesprochen hat.

Es ist auch nicht ausgeschlossen, daß je nach der Winkelposition und der Art und Anzahl der in diesem Bereich niederzudrückenden Tastenschalter die Reibung über den Drehwinkel gesehen (geringfügig) unterschiedlich ist, was beispielsweise bei einer manuellen Betätigung, wenn auch nur gering, bemerkt werden könnte. Dies ist der Grund, warum bei dem Ausführungsbeispiel der Figuren 4-7 über die Randkanten-

5 Winkelrastung eine eher "harte" Rastung angestrebt wird.

In Fig. 6 sind bei den Betätigungsnocken, die entsprechend dem jeweils gewünschten Code über den Umfang des zugeordneten Kreisrings verteilt sind, die schrägen Anstiegs- und Abstiegsflanken umrandet, jedoch nicht eingefärbt, während die eigentliche erhabene Nockenfläche dunkel gehalten ist. Man sieht daher auch, daß je nach gewähltem Code bestimmte der Tastenschalter 10' über größere Drehwinkel

10 aktiviert, beispielsweise eingeschaltet gehalten sind, während andere beim Weiterdrehen ebenfalls aktiviert werden, andere auf anderen Kreisringen abgeschaltet werden und sofort.

Zur Reduzierung der gegenseitigen Reibungseinflüsse bei der Nockenbetätigung kann es auch von Vorteil sein, die Nocken durch Rollen zu ersetzen, so daß die Gleitreibung in eine wesentlich geringere Rollenreibung umgewandelt wird; wenn es unpraktisch ist, die Betätigungsnocken der Codierscheibe oder

15 Betätigungs scheibe 26a' in Form von Rollen auszuführen, dann kann man auch die Gegennocken, die der Betätigung der jeweils vorhandenen Tastenschalter 10' dienen, und deren Anzahl üblicherweise geringer ist, in Rollenform ausbilden, einfach indem beispielsweise kleine Walzen auf einer eigenen Achse gelagert die erhabene Gegen- oder Betätigungsnocke bilden, auf die dann die jeweils andere Nocke bei Drehbewegung der Walze aufgleitet.

20 Es wird nochmals hervorgehoben, daß es sich bei den dargestellten Ausführungsbeispielen lediglich um bestimmte Möglichkeiten der Anordnung der Tastenschalter etwa in einer Kreisform handelt, von der beliebig abgewichen werden kann, je nach den Erfordernissen und je nach Art des gewählten Codes.

Es ist auch möglich, die jeweiligen Druckübertragungszungen oder Flächen über beispielsweise umspritzte federnde, metallische Blattfedern an ihren Halteteilen, also insbesondere dem Basisteil anzulunken. Es kann ferner vorteilhaft sein, wie im übrigen auch in den die Darstellung der Fig. 5 umgebenden, als

25 Teilausschnitte die Formen der Gegennocken darstellenden kleinen Zeichnungen auch angegeben, den Anstiegswinkel der vorderen und hinteren Schrägländern, jeweils in Drehrichtung gesehen, bei den einzelnen Nocken unterschiedlich zu gestalten, so daß durch die unterschiedlichen Schrägen die pro Drehwinkel aufzubringenden Kräfte möglichst gleich sind, also die entstehenden Reibungseinflüsse verringert werden.

30 Der Darstellung der Fig. 4 läßt sich noch entnehmen, daß zur sicheren Verankerung des Basis- oder Zwischenlagerteils von diesem, genauer von dessen Boden 42 nach unten gerichtete Arretierzapfen 57 ausgehen können, die in entsprechende Gegenbohrungen der das Basis- oder Zwischenlagerteil 24 lagenden Trägerplatte eingreifen und eine einwandfreie Zentrierung, insbesondere aber auch eine Sicherung gegen Verdrehung bilden.

35 Schließlich ist es möglich, für bestimmte Anwendungsfälle, bei denen die Möglichkeit der unmittelbaren Weiterführung der elektrischen Kontakte der Tastenschalter über eine Leiter- oder Printplatte als tragendes Bauelement nicht vorrangig ist oder die elektrischen Anschlüsse auch in anderer Weise bewerkstelligt werden können, auf die Trägerplatte ganz zu verzichten und das Basisteil als unabhängige Dreh-schaltereinheit mit der ohnehin vorhandenen Möglichkeit zur Lagerung des Dreh-Betätigungselements 26

40 als einheitliches, selbsttragendes Bauteil auszubilden. In diesem Fall sind die Tastenschalter am Boden 42 des Zwischenlagerteils oder Basisteils 24 angeordnet, wobei dieses dann natürlich selbst wieder mit entsprechenden elektrischen Leitungen, üblicherweise in Form von Kupferkaschierungen auf der abgewandten Seite ausgebildet sein kann, um die entsprechenden Kontaktanschlüsse zu den Tipptastenschaltern problemlos und in einem Arbeitsgang durch Anlöten der Tipptastenschalter-Beinchen vornehmen zu

45 können. Dies würde bedeuten, daß die Trägerplatte als Leiterplatte und Printplatte einerseits sowie das Zwischenlager bzw. Basisteil 24 andererseits ineinander übergehen und ein gemeinsames Bauteil mit beiden Funktionen bilden.

Auf eine weitere Einsatzmöglichkeit des erfindungsgemäßen Mehrfachschalters sei noch hingewiesen; bei kontinuierlicher Drehung läßt sich ein solcher Mehrfachschalter auch mit besonderem Vorteil als

50 Impulsgeber, auch für verschiedene Drehrichtungen einsetzen, denn durch das Auflaufen und Ablaufen der jeweiligen Nocken relativ zueinander erzeugen die Tastenschalter bei fortgesetzter Drehbewegung Ausgangsspannungen mit impulsartigem Charakter, wobei aufeinanderfolgende Impulszüge für unterschiedliche Drehrichtungen beispielsweise einen Phasenversatz von 90° aufweisen. Ein solcher Impulsschalter ist beispielsweise als Winkelschrittgeber geeignet.

55 Alle in der Beschreibung, den nachfolgenden Ansprüchen und der Zeichnung dargestellten Merkmale können sowohl einzeln als auch in beliebiger Kombination miteinander erfindungswesentlich sein.

Ansprüche

1. Mehrfachschalter, mit einem durch manuelle oder mechanische Einwirkung zur Umschaltung bewegbaren Betätigungsselement und einer vorgegebenen Anzahl von entsprechend der Bewegung angesteuerten Schaltkontakten, dadurch gekennzeichnet, daß auf einer Trägerplatte eine Anzahl der anzusteuernden Schaltkontakte entsprechende Anzahl von für sich gesehen bekannter einpoliger Tipp-Tastenschalter (10, 10', Schließer 10a, 10b, 10c, 10d) unmittelbar montiert und angrenzend zueinander angeordnet sind, daß angrenzend zu und in deren Betätigungsrichtung gesehen oberhalb der einzelnen Tiptasten (Stöbel 27) der Tipp-Tastenschalter (10, 10', Schließer 10a, 10b, 10c, 10d) ein Druckübertragungs-Zwischenteil (31; 10, Druckübertragungs-Zungen 45, 46, 47, 48) angeordnet ist und daß das für alle Tiptasten gemeinsame, beweglich gelagerte Betätigungsselement eine auf die einzelnen Tiptasten (selektiv) einwirkende Druckfläche aufweist, die bei entsprechend erreichter Schaltposition des Betätigungsselementen den jeweils zugeordneten Tastenschalter betätigt.
2. Mehrfachschalter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß zur Lagerung des gemeinsamen Betätigungsselementen ein Zwischenlagerteil (Basisteil 24) vorgesehen ist, welches in einem Durchbruch (25) der die Tipp-Tastenschalter (10, 10', Schließer 10a, 10b, 10c, 10d) lagernden Trägerplatte stationär befestigt ist und die Drehachse (26b) des Betätigungsselement (26) aufnimmt.
3. Mehrfachschalter nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Trägerplatte für die Tipp-Tastenschalter (10, 10', Schließer 10a, 10b, 10c, 10d) eine Leiterplatte (Printplatte 20) ist, auf der die einzelnen Tipp-Tastenschalter mit ihren auch elektrische Anschlüsse für diese bildenden Beinchen in Durchbrechungen oder Bohrungen (21) gelagert und durch elektrische kontaktgebende Verbindung mit den jeweiligen Leiterbahnen (Verlöten) gehalten sind.
4. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-3, dadurch gekennzeichnet, daß das vom Zwischenlagerteil (24) getragene gemeinsame Betätigungsselement mit nockenartigen Vorsprüngen (28) so in den Bereich von Druckübertragungs-Zwischenteil (31) und darunter angeordneten Tiptasten (27) der Tastenschalter gelangt, daß je nach durch die Bewegung des Betätigungsselement (26) jeweils erreichter Position vorgegebene Tastenschalter einen vorgegebenen Schaltzustand bis zur nächsten Bewegung des Betätigungsselement beibehalten.
5. Mehrfachschalter nach Anspruch 3 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Zwischenlagerteil (24) einstückig und sich vom Befestigungsbereich auf der Leiterplatte (20) nach außen erweiternd das zwischen den einzelnen Tiptasten (Stöbel 27) der Tipp-Tastenschalter und den Betätigungsnocken (28) des Betätigungsselemente angeordnete Druckübertragungs-Zwischenteil (31, Druckübertragungs-Zungen 45-48) bildet.
6. Mehrfachschalter nach Anspruch 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß der scheibenartig ausgebildete Druckübertragungs-Zwischenteil (31) des Zwischenlagerteils (Basisteil 24) federnde Ausleger (31a, 31b) bildet, längs deren die Betätigungsnocken (28) des Betätigungsselement bei dessen Bewegung gleiten.
7. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-6, dadurch gekennzeichnet, daß das das Zwischenlagerteil (24) bildende Basisteil aus Kunststoff besteht und in eine zentrale Durchtrittsbohrung (25) der Leiterplatte (20) eingeklipst und mit dieser stationär verrostet ist und daß die federnden Ausleger (31a, 31b) in der Scheibenform des Zwischenlagerteils (31) durch beidseitige Schlitzbildung in der starren Scheibe (31) des Zwischenlagerteils hergestellt sind.
8. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-7, dadurch gekennzeichnet, daß das Zwischenlagerteil im Verrastungsbereich mit der Leiterplatte (20) eine zylindrische Grundform aufweist mit einer Innenbohrung (25), die das Drehlager für die Drehachse (26b) des Betätigungsselementen bildet.
9. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-8, dadurch gekennzeichnet, daß das Betätigungsselement bei insgesamt zirkularem Aufbau des Mehrfachschalters von seiner Drehachse (26) ausgehend schirmartig mit einer oberen Codier-oder Betätigungscheibe (26a) ausgebildet ist, auf deren Unterseite das jeweilige Eindrücken der Tiptasten (Stöbel 27) in den jeweiligen Schaltpositionen bewirkende Stöbel (28) angeordnet sind.
10. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-9, dadurch gekennzeichnet, daß jeder einzelne, einen Kontakt bildende Tipp-Tastenschalter als zu den anderen unabhängiges, in sich abgeschlossenes und abgedichtetes Bauelement ausgebildet und durch seine Anschlußbeine in Bohrungen (31) der Leiterplatte (20) gehalten ist, wobei die auf die andere Seite der Leiterplatte durchtretenden Anschlußbeine jedes Tipp-Tastenschalters auf dieser Seite unmittelbar mit zugeordneten Leitungsbahnen der Leiterplatte elektrisch verbunden sind.

11. Mehrfachschalter nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß jeder unabhängige und in sich abgeschlossene Tipp-Tastenschalter einen Springfederkontakt bildet, dessen Vorspannung im unbelasteten Zustand die Aus-Position des Tipp-Tastenschalters bestimmt, und daß der Springfederkontakt über eine abdichtende Membran (15) von der als Stößel (27) ausgebildeten Tippfaste betätigbar ist.

5 12. Mehrfachschalter nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß die innenliegenden Kontakte jedes Tipp-Tastenschalters (hermetisch) abgedichtet sind.

13. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-12, dadurch gekennzeichnet, daß die in beliebiger Anordnung (linienförmig, sternförmig, in mehreren Ebenen, einen Betätigungscheibenrandumfang umgebend) auf der Leiterplatte (20) angeordneten Tipp-Tastenschalter (10a, 10b, 10c, 10d) der die Achse des

10 Zwischenlagerteils durch Einklipsen aufnehmenden Bohrung (23) der Leiterplatte (20) so zugeordnet sind, daß sie sich mit ihren Tippfosten angrenzend zu den Betätigungsstößeln (28) des vom Zwischenlagerteil (24) als Basisteil gelagerten Betätigungselements befinden.

14. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-13, dadurch gekennzeichnet, daß die von dem Druckübertragungs-Zwischenteil (31) des Zwischenlagerteils (24) ausgehenden Federausleger (31a, 31b) so ausgebildet sind, daß sie bei der Annäherung der jeweiligen Schaltnocken (28) des Betätigungselements (26, 26a) hierbei entstehende Seitenkräfte aufnehmen und von den Tippfosten (Stößeln 27) der Tipp-Tastenschalter fernhalten.

15. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-14, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen dem Basisteil (Zwischenlagerteil 24) und dem Betätigungslement (26, 26a) eine in jeweils vorgegebene Winkelpositionen ansprechende Rastung vorgesehen ist.

20 16. Mehrfachschalter nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Rastung aus einer in einer Querbohrung der Drehachse (26) des Betätigungslements unter Federvorspannung gelagerten Kugel besteht, die in vorgegebenen Winkelabständen in über den Bohrungsumfang angeordnete Ausnehmungen (35a) des Basisteils einrastet.

25 17. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-16, dadurch gekennzeichnet, daß zur Rastung in den jeweiligen Drehschaltpositionen Nocken (28) und Druckübertragungszwischenteil (31) bzw. deren federnde Ausleger (31a, 31b) Rastmittel aufweisen.

18. Mehrfachschalter nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, daß die Ausleger (31a, 31b) in Nockenbewegungsrichtung vor und hinter der jeweiligen Rastposition Wülste aufweisen, die der Nocken (28) überwindet.

30 19. Mehrfachschalter nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 18, dadurch gekennzeichnet, daß das Basisteil (Zwischenlagerteil 40) topfförmig ausgebildet ist mit einer äußeren, hochgezogenen Randkante, von der sternförmig nach innen und gelenkig gelagert Druckübertragungs-Zungen (45, 46, 47, 48) ausgehen, deren Unterseiten über den Tipp-Tastenschaltern (10, 10') liegen und deren Oberseiten von den Übertragungsnocken (28') der Codier-oder Betätigungscheibe (26a') beaufschlagt sind.

35 20. Mehrfachschalter nach Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet, daß die hochgezogene Randkante (43) des Basisteils (Zwischenlagerteil 40) aufeinanderfolgend Rasterzähne (44) bildende Erhebungen und Absenkungen aufweist, in die federnde, vom Betätigungslement ausgehende Rastzapfen eingreifen.

21. Mehrfachschalter nach Anspruch 19 oder 20, dadurch gekennzeichnet, daß die von der Basis der

40 Randkante sternförmig nach innen ausgehenden Druckübertragungs-Zungen (45, 46, 47, 48) an der Randkante über Filmscharniere (49) gelenkig gelagert sind.

22. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 19-21, dadurch gekennzeichnet, daß am Boden (42) des Basisteils (40) bzw. der mit diesem verbundenen Trägerplatte (Leiterplatte 20) jeweils um 90° zueinander winkelversetzt vier Tipp-Tastenschalter (10') angeordnet sind unterhalb der vier von der

45 Basisteilrandkante ausgehenden Druckübertragungs-Zungen (45, 46, 47, 48) und daß zur Aufnahme des für die Umschaltung der Tipp-Tastenschalter benötigten Schaltdrucks auf der den Betätigungsnochen (28') zugewandten Seite der Druckübertragungs-Zungen radial zueinander versetzt Gegennocken (53, 54, 55, 56) angeordnet sind.

23. Mehrfachschalter nach Anspruch 22, dadurch gekennzeichnet, daß die Gegennocken sowie die auf

50 Kreisringen der Codierscheibe (26a') in der dem jeweils gewählten Schaltcode entsprechenden Verteilung angeordneten Betätigungsnochen (28') jeweils schräge Auflauf und Ablauftanten aufweisen.

24. Mehrfachschalter nach Anspruch 22 oder 23, dadurch gekennzeichnet, daß die Betätigungsnochen (28') der Codierscheibe (26a') und/oder die Gegennocken (53, 54, 55, 56) auf den Druckübertragungs-Zungen (45, 46, 47, 48) zur Kompensierung unterschiedlicher Druckkräfte und Hebelarme unterschiedliche

55 Höhe aufweisen, gegebenenfalls mit unterschiedlichen Anstiegswinkeln der beidseitigen Nockenschrägen.

25. Mehrfachschalter nach einem der Ansprüche 1-24, dadurch gekennzeichnet, daß die Betätigungsnochen (28') bzw. die Gegennocken zur Reibungsverminderung von drehbar gelagerten Rollen oder Walzen gebildet sind.

26. Mehrfachschalter nach Anspruch 19-25, dadurch gekennzeichnet, daß das auf der Trägerplatte gelagerte Basisteil (40) zusätzliche Zentrier- und Haltenocken (57) aufweist, mit denen es in Bohrungen der Trägerplatte (Printplatte 20) eingreift.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Fig.1a

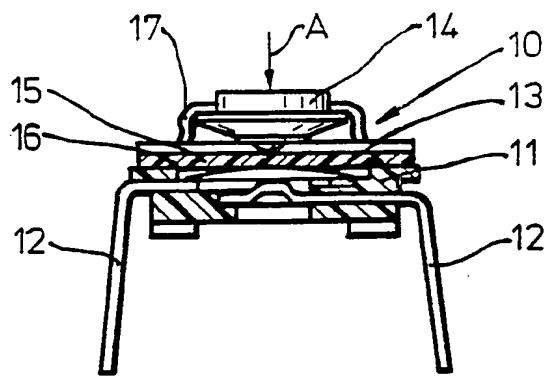


Fig.1b

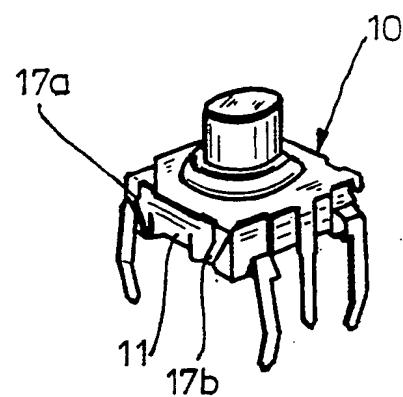


Fig. 2

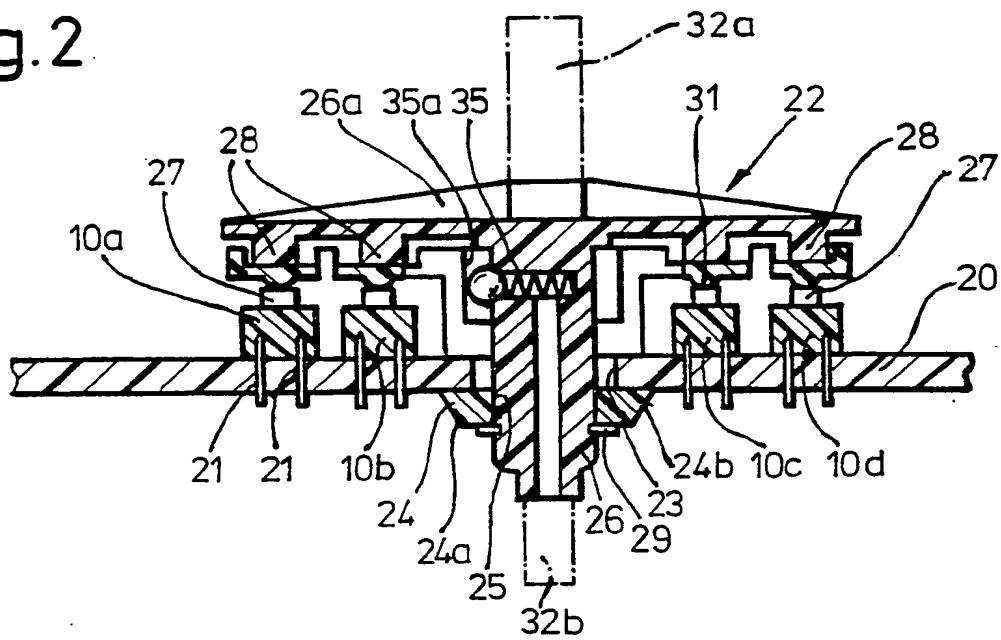


Fig.4

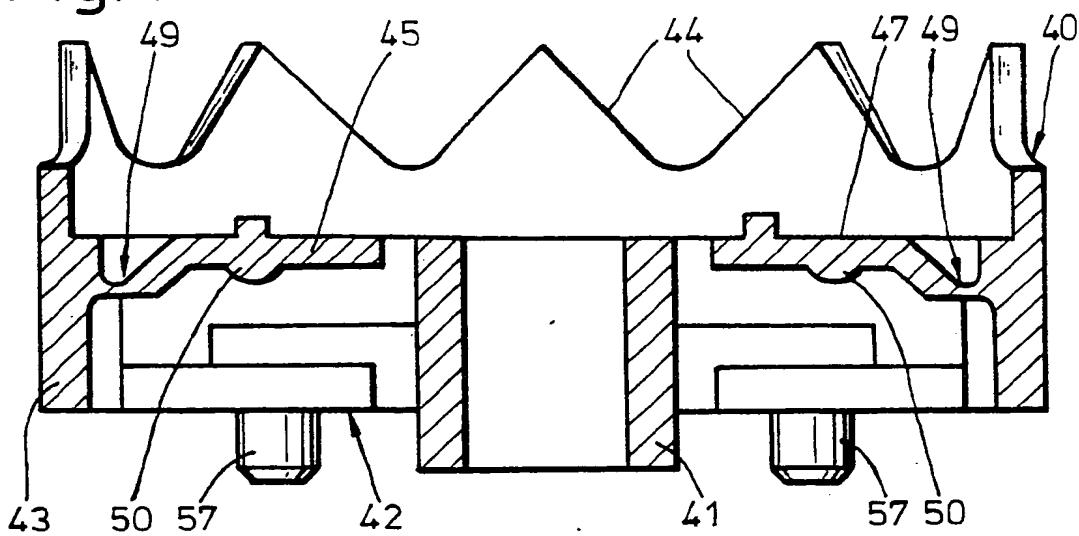
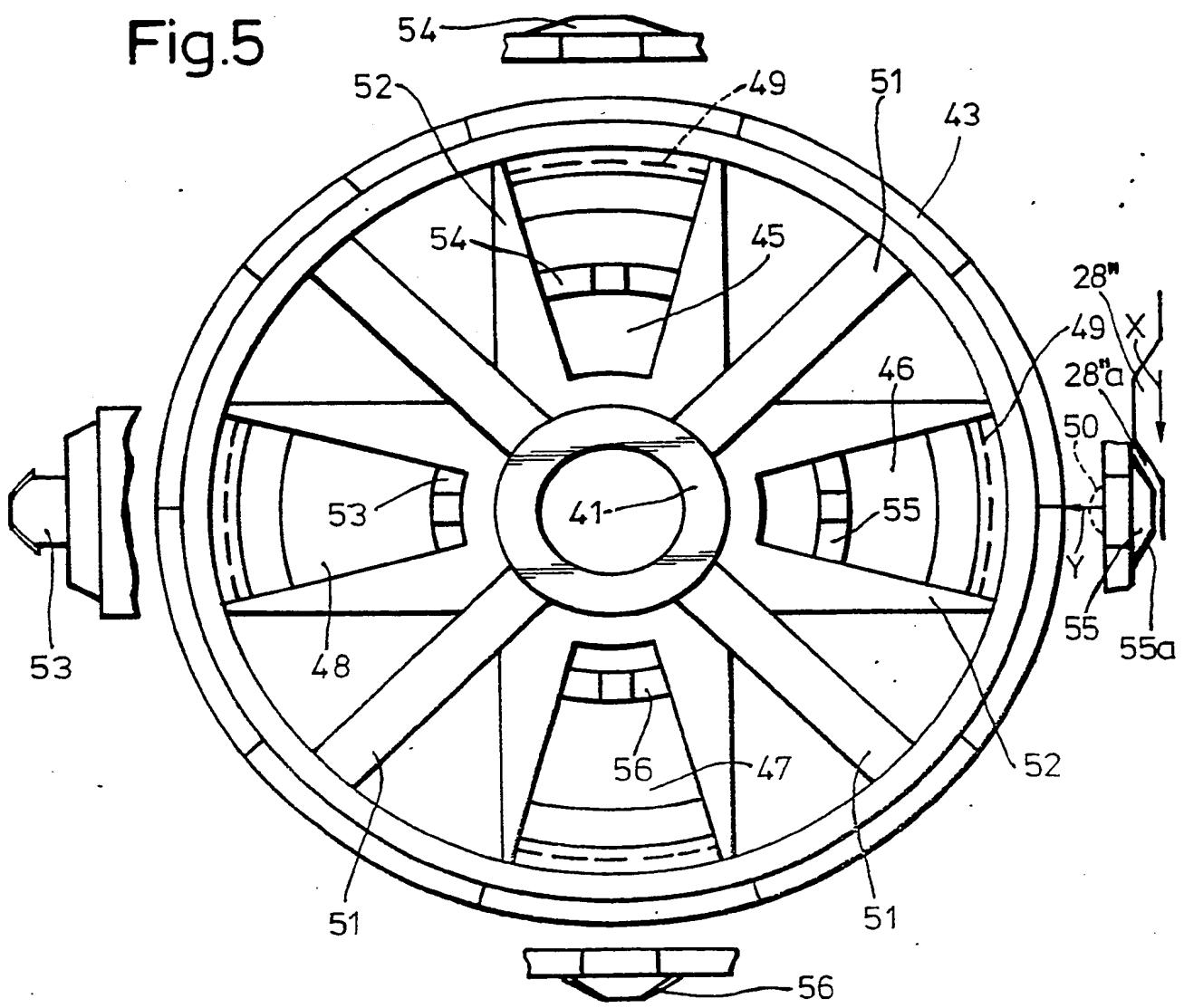
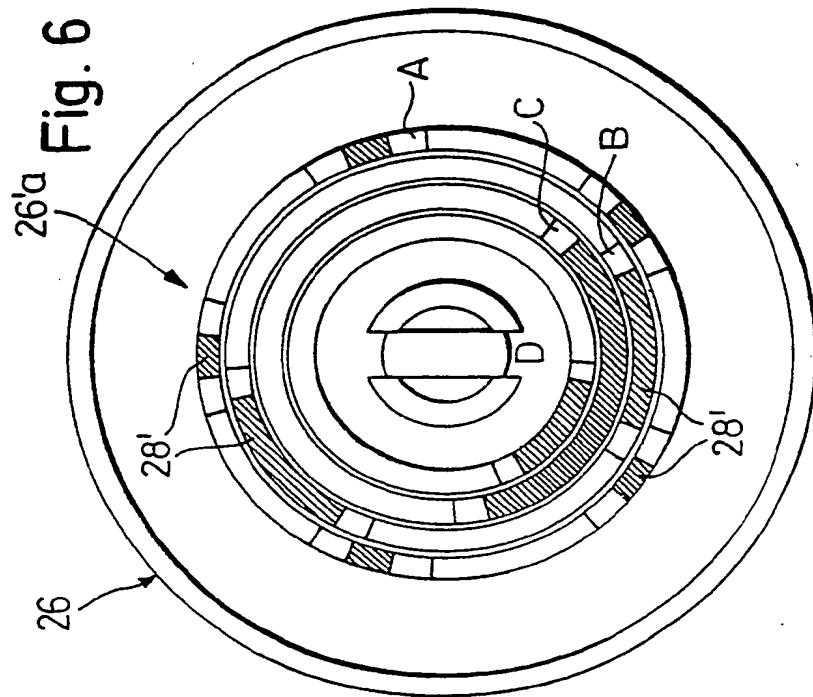
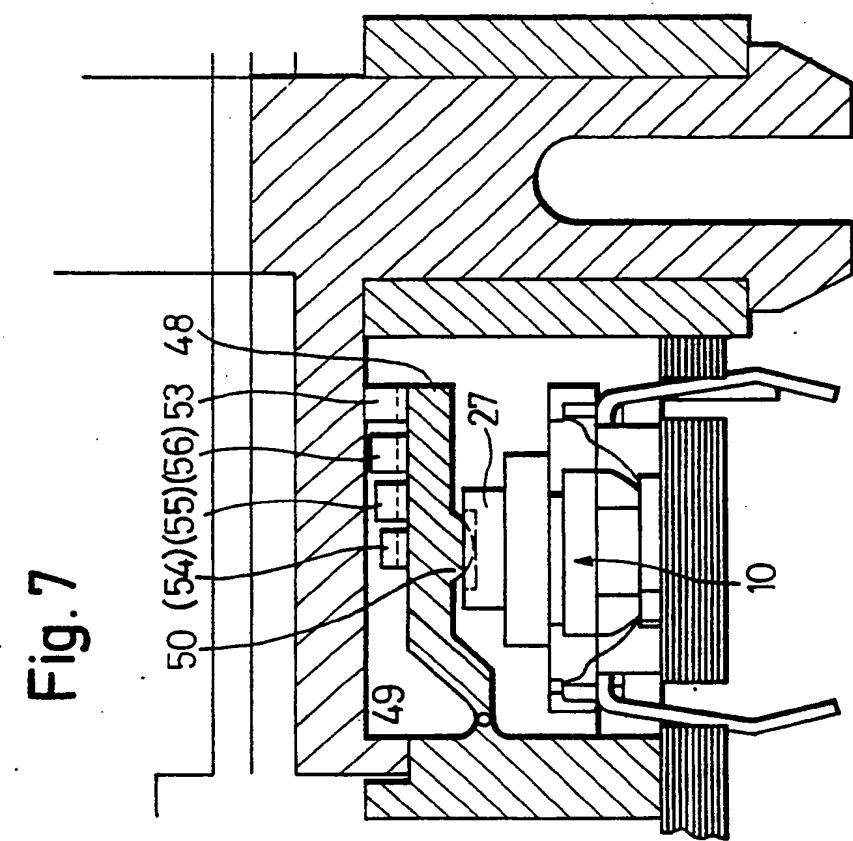


Fig.5







EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betritt Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
X, Y	GB-A-2 145 502 (BURGESS MICRO SWITCH CO. LTD.) * Ansprüche 7, 8; Seite 1, Zeilen 70-76; Seite 2, Zeilen 91-93; Seite 3, Zeilen 58-69; Seite 4, Zeile 44 - Seite 5, Zeile 31; Figuren 1, 4, 7 *	1-3	H 01 H 19/63 H 01 H 25/04
A		4-8, 10 , 11, 13 , 14, 19 , 26	
Y	--- DE-A-2 235 330 (TADIRAN ISRAEL ELECTRONICS INDUSTRIES LTD.) * Ansprüche 1, 2, 9; Seite 2, Absatz 4 - Seite 3, Absatz 4; Seite 6, Absatz 4 - Seite 7, Absatz 3; Figuren 1, 2 *	1-3	
A	--- US-A-4 394 546 (M. HARUMATSU) * Spalte 3, Zeilen 3-48; Figuren 3-7 *	1-3, 10 , 11, 13	H 01 H 19/00 H 01 H 25/00
A	--- DE-U-1 987 206 (BÖLKOW GMBH) * Seite 3, Zeile 17 - Seite 4, Zeile 16; Figuren 1, 2 *	1, 17	
	---	-/-	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort BERLIN	Abschlußdatum der Recherche 21-07-1987	Prüfer RUPPERT W	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie			
A : technologischer Hintergrund			
O : nichtschriftliche Offenbarung			
P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			Seite 2			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrift Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)			
A	DE-B-1 465 355 (COMPAGNIE ELECTRO-MECANIQUE) * Spalte 2, Zeilen 15-19; Spalte 2, Zeile 67 - Spalte 9, Zeile 17, Figur 2 *	10-12				
A	DE-B-2 245 444 (SIEMENS AG) * Spalte 1, Zeilen 34-55; Figuren 2, 3 *	16				

			RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int. Cl. 4)			
<p>Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Recherchenort BERLIN</td> <td style="width: 33%;">Abschlußdatum der Recherche 21-07-1987</td> <td style="width: 34%;">Prüfer RUPPERT W</td> </tr> </table> <p>KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE</p> <p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze</p> <p>E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument</p> <p>& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>				Recherchenort BERLIN	Abschlußdatum der Recherche 21-07-1987	Prüfer RUPPERT W
Recherchenort BERLIN	Abschlußdatum der Recherche 21-07-1987	Prüfer RUPPERT W				